

CRETE300_CEMENTODILUNA ISTRUZIONI PER LA POSA PAVIMENTI/RIVESTIMENTI

Crete300_cementodiluna è un rivestimento resiliente pluristrato ottenuto per sovrapplicazione, a mezzi spatola americana in acciaio a profili stondati, rulli a pelo raso e pennelli di 7 strati (a pavimento), per uno spessore complessivo di 3 mm. circa, e che comporta per l'esecuzione 5/6 gg lavorativi in situazioni standard.

Ante operam: realizzazioni del fondo

Nelle realizzazioni ex novo sono richiesti

a rivestimento: intonaci semifiniti a base cementizia, rasati a copertura rete porta-intonaco. IG21 o IP10 Fassa Bortolo o equivalenti.

Le pareti dovranno essere già portate a piombo.

A pavimento: massetti premiscelati ad asciugatura rapida o semi rapida, a ritiro controllato e a basso contenuto di sali solubili (massetti da parquet) tipo Top Cem Pronto della Mapei o equivalenti.

Si dovranno rispettare i tempi di stagionatura indicati da scheda tecnica del prodotto.

Qualora il solaio risulti particolarmente flessibile e possa presentare cedimenti o movimenti, si consiglia di procedere alla desolidarizzazione del solaio sui perimetrali con l'inserimento di una bandella elastica perimetrale.

Qualora siano presenti giunti di dilatazione, essi dovranno essere rispettati nell'esecuzione del ciclo applicativo crete300.

Evitare riempimenti in cemento a presa rapida.

Per le realizzazioni su fondi preesistenti è necessaria una valutazione caso per caso ed eventualmente prevedere preparazioni integrative al ciclo applicativo

In operam 1: malte di aggancio (opzionale)

- | | |
|-----------|---|
| 1° giorno | 0. carteggiatura dei fondi con disco diamantato o grana 40. |
| | 1. primer acrilico in emulsione acquosa (Basic Primer). Rullo e pennello |
| 2° giorno | 2. malta rasante minerale bicomponente acrilica all'acqua (Keralevell Eco LR + Keraplast Eco 337 o equivalenti) e applicazione rete di fondo (Net 90 o equivalenti).
Rapporto EcoLR + Eco337 + acqua = 25kg + 3,5kg + 3,5kg
Rasatura a copertura rete a mezzo spatola americana in acciaio a profili stondati. |
| | 3. carteggiatura con monospazzola o levigatrice orbitale grana 40/60 |
| 3° giorno | 4. malta rasante minerale bicomponente acrilica all'acqua (Keralevell Eco LR + Keraplast Eco 337 o equivalenti).
Rapporto EcoLR + Eco337 + acqua = 25kg + 3,5kg + 3,5kg
Rasatura a zero a mezzo spatola americana in acciaio a profili stondati. |
| | 5. carteggiatura con monospazzola o levigatrice orbitale grana 40/60 |

In operam 2: malte fine premix300

1. malta fine premix 300 A+B a base di calce idraulica naturale NHL5 e mix di resine acriliche all'acqua. Miscelare con cura la parte B prima di addizionarla alla parte A.

4° giorno	Rapporto premix A + premix B = 11kg + 5kg (un secchio A + 1 secchio B) ; utile in 2 mani per circa 12 mq) pot life 1-2gg. Rasatura a zero a mezzo spatola americana in acciaio a profili stondati.
	2. carteggiatura con monospazzola o levigatrice orbitale grana 80. 3. primer acrilico in emulsione acquosa (Basic Primer). Rullo e pennello. 4. malta fine premix 300 A+B a base di calce idraulica naturale NHL5 e mix di resine acriliche all'acqua. Rasatura a zero a mezzo spatola americana in acciaio a profili stondati.
5° giorno	5. carteggiatura con monospazzola o levigatrice orbitale grana 80. Aspirare bene le superfici da trattare prima dell'impregnazione successiva.
	In operam 3: pacchetto di finitura 1. consolidante epossidico bicomponente in diluizione alcolica. Rullo e pennello. Pot life <30min ▪ tempo di essiccazione > 12 h ▪ consumo 100gr/m circa Rapporto protection A + protectio B + protection C = 2 + 1 + 1 Miscelare con frusta elicoidale, a bassi giri, i componenti A + B per 2 minuti circa, poi aggiungere il componente C e miscelare per un altro minuto. <i>Per evitare il surriscaldamento e l'accelerazione della catalisi, si consigliano impasti ridotti <3kg. in contenitori più larghi che alti.</i>
6° giorno	2. carteggiatura con monospazzola o levigatrice orbitale grana 120. Aspirare bene le superfici da trattare prima della finitura successiva.
	3. finitura bicomponente alifatica all'acqua (final hydro A+B). Rullo e pennello. Pot life <2h ▪ tempo di essiccazione > 6 h ▪ consumo 60gr/m circa per mano Rapporto final hydro A + final hydro B = 41 + 9 Agitare la parte A prima di unire i due componenti. Miscelare con frusta elicoidale i componenti A + B per 5/7 min. a bassi giri. Prima di utilizzare, lasciar riposare il prodotto per 10 min. Attendere almeno 6 ore prima della mano successiva. 4. finitura bicomponente alifatica all'acqua (final hydro A+B). Rullo e pennello.

Se le condizioni ambientali e metereologiche lo consentono i giorni 3 e 4 possono essere accorpati.